



## Il punto Vendita "completo" Baita

La soluzione completa per le vendite esterne all'azienda:

- Accesso laterale per ricarica e manutenzione
- Senza necessità di allacciamento idrico
- Pedana di 80 cm sottotetto
- Struttura in legno rinforzata da telaio metallico sollevabile e trasportabile montata o smontata
- Base con piedini regolabili e piastre di fissaggio
- Possibilità di telecontrollo di tutte le funzioni di erogazione

### Componenti

- Dispenser Box 300 completo di centralina e gettoniera
- Impianto di refrigerazione Aspex W 700
- 2 serbatoi da 300 litri completi di agitatori e circuiti di erogazione
- Distributore automatico di bottiglie vuote

### Dimensioni

- Base di appoggio: 2,00x2,00 metri
- Altezza al culmine: 2,50 metri
- Altezza porte: 1,90 metri
- Altezza minima gronda: 1,90 metri

Modulo per allarme GSM



# Applicazione su furgone refrigerato

# Mobile

La soluzione in assoluto più valida per le vendite esterne all'azienda perché risolve i problemi:

- Del trasporto quotidiano del latte
- Della quantità necessaria per l'intera giornata
- Del lavaggio, perché rientra in azienda
- Del luogo dove vendere, può cambiare!
- Della pubblicità, perché è visibile!

## Elementi di valutazione preliminare

- Dimensione del veicolo e dei serbatoi portati in relazione alle stime di vendita
- Alimentazione elettrica del sistema di erogazione (accumulatori, trasformatori)
- Necessità di macchina distributrice di bottiglie vuote
- Permessi di sosta o di occupazione di suolo pubblico

## Il kit "Mobile" è composto da:

- Frontale distributore completo di centralina di controllo
- Sistema di erogazione composto da tubazioni e gruppo motore-pompa-flussometro
- Sistema di serbatoi completi di agitatore



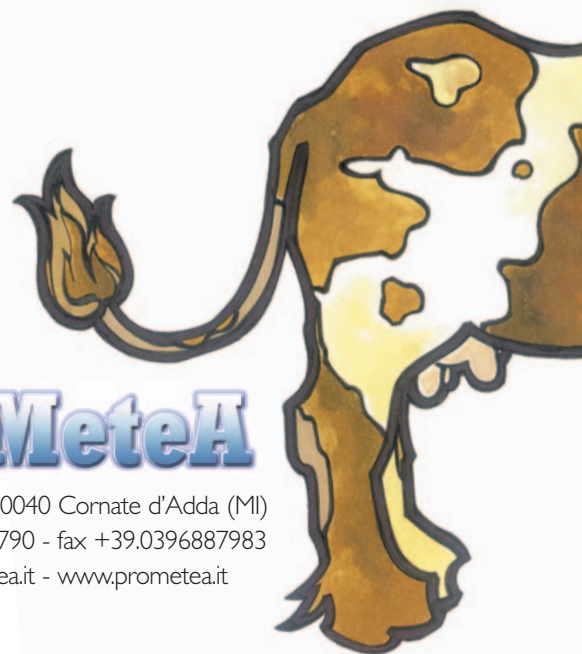
### Specifiche tecniche

Modello	Potenza Assorbita (Kw)	Potenza motore	N° giri/min	Pressione (bar)	Portata (l/min)	Volts
Minilat	0,164	0,06	2800	20	3	220/230
Dispensa	0,324	0,06	2800	20	3	220/230
Box 100	0,384	0,06	2800	20	3	220/230
Box 300	0,720	0,06	2800	20	3	220/230

IL RIVENDITORE

## ProMeteA

Via Stucchi 16 - 20040 Cornate d'Adda (MI)  
tel +39.039.6060790 - fax +39.039.6887983  
info@prometea.it - www.prometea.it



## Distributori automatici per il latte crudo

# ProMeteA

# Latteria

La gamma di distributori per tutte le esigenze

**Chi produce latte sano e genuino ora ha la possibilità di valorizzarlo!**



I distributori self-service permettono agli allevatori di vendere il loro latte con migliori ricavi e senza dedicare personale alla vendita. Permettono ai consumatori di acquistare latte genuino, garantito dal produttore, risparmiando.



**Novità!  
Box 300  
Baita**

### Semplice la procedura di autorizzazione

Le norme europee e le leggi nazionali permettono la vendita di latte crudo direttamente dal produttore al consumatore nell'azienda di produzione agricola o entro un raggio di 150 km, purché il trasporto avvenga in mezzi refrigerati (4°C) e siano garantite le proprietà del latte.

### Semplice l'installazione del distributore

I distributori automatici Prometea sono macchine semplici, certificate, progettate nel rispetto delle più severe normative per rispondere ai criteri di igiene indispensabili nel trattamento del latte.

## Il distributore senza serbatoio

# Mini Lat

La soluzione più pratica ed economica quando in azienda si può collocare il distributore nei pressi del serbatoio centrale o si intende mettervi accanto un serbatoio refrigerato.

Si possono vendere quantitativi superiori ai 100 litri giornalieri e consente un rapido ritorno economico dell'investimento.

- Semplice da installare e usare
- Preciso nell'erogazione
- Non genera schiuma
- Facile da lavare
- Dimensioni (mm): Larg. 600, Alt. 880, Prof. 600



## La centralina elettronica di controllo

È collocata sul lato interno del gruppo erogatore e presenta all'esterno un display di tipo Lcd e il pulsante start/stop.

Il processore comanda e regola tutte le funzioni del sistema.

- Controlla la funzione frigorifero del distributore e la mantiene nei limiti di erogazione
- Controlla tramite sonda la temperatura del latte e la verifica con la temperatura limite di erogazione
- Genera allarme e blocco erogazione per malfunzionamento del frigorifero
- Genera allarme e blocco erogazione per mancanza latte
- Memorizza il valore di monete inserite o della card e la quantità di latte da erogare
- Controlla la funzione start/stop in funzione della quantità da erogare
- Controlla l'attivazione dell'agitatore automatico del latte nel serbatoio
- Controlla il ciclo di lavaggio semiautomatico dell'impianto
- Consente di inviare i messaggi di allarme su cellulare
- Consente di mostrare sul display il numero di litri erogati dopo l'ultimo ricarica (a mezzo di apposito pulsante a richiesta).

Le funzioni relative a temperatura, prezzo del latte, tempi di lavaggio, agitatore, sono modificabili tramite apposito programmatore a disposizione dei tecnici installatori e degli utenti.

Il misuratore volumetrico può essere adattato alle caratteristiche del latte.



## I distributori con serbatoio

# Dispensa

La soluzione più adatta in azienda (locale spaccio o chiosco)

- Completamente autonomo
- Dotato di serbatoio mobile estraibile da 100 litri e può essere fornito con serbatoio speciale in acciaio inox fino a 200 litri
- Dotato di agitatore e di programma semiautomatico di lavaggio
- Non è un refrigeratore: il latte introdotto deve già essere a 4°C
- Dimensioni (mm): Larg. 740, Alt. 1750, Prof. 700

Serbatoi di diverse capacità



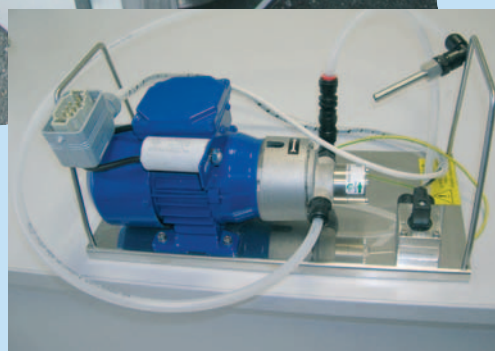
## Box 100

La soluzione più adatta per la collocazione in luoghi pubblici (negozi, supermercati).

- È costituito da una struttura in pannelli portanti ad elevata coibentazione ed elevata resistenza meccanica
- È dotato di sistema frigorifero industriale dimensionato in funzione delle quantità di liquido da mantenere alla temperatura di erogazione
- La porta di ispezione laterale permette di mantenere fuori vista gli interventi di ricarica e manutenzione
- È dotato di circuito di erogazione estraibile per effettuare il lavaggio al di fuori dell'ambiente di erogazione
- Dimensioni standard (mm): Larg. 640, Alt. 1700, Prof. 640



Circuito di erogazione estraibile e intercambiabile

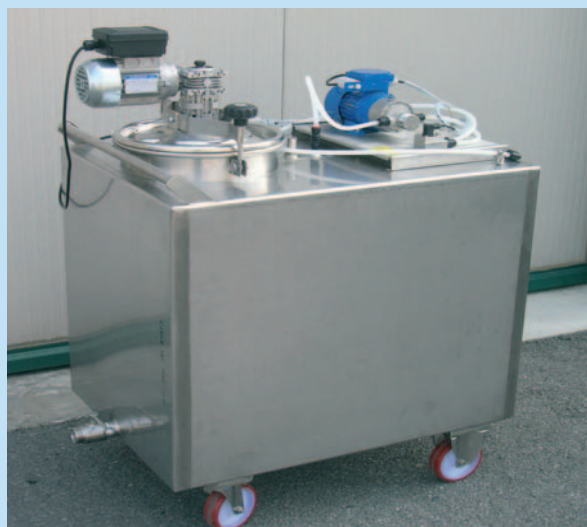


# La novità per la distribuzione professionale Box 300

La migliore soluzione per la vendita al coperto (Supermercati, Centri commerciali, Negozi, etc). Quando si prevede di vendere grandi quantità giornaliere ed occupare poco spazio

- In uno spazio di 0,80 m<sup>2</sup> contiene 300 litri di latte refrigerato
- Dotato di 2 serbatoi/carrello da 300 l ciascuno, completi di sistema di erogazione
- Serbatoi e circuiti sono estraibili fino all'ugello erogatore per consentire la più rapida ricarica ed una efficace lavabilità in luoghi adatti (azienda)
- Dimensioni (mm): Larg. 1000, Alt. 1800, Prof. 800

Serbatoio/carrello da 300 l



## Struttura:

La struttura portante, realizzata in materiali ad alta capacità isolante, consente un facile accesso al serbatoio mediante l'ampia porta laterale

## Impianto:

L'impianto di raffreddamento di tipo industriale è a ricircolo forzato d'aria.

Consente il mantenimento alla temperatura di erogazione (4°C) la massa di 300L di latte che deve essere introdotta già alla suddetta temperatura.



## Serbatoi e circuiti di erogazione:

Realizzati in acciaio inox, sono montati su ruote e sono composti da:

- Circuito completo: motore-pompa-flussometro
- Motoriduttore e agitatore meccanico
- Innesto per lavaggio serbatoio e rubinetto di scarico
- Rilevatore di riserva e di temperatura del latte anche durante il trasporto
- Innesto elettrico rapido con presa multipolare

